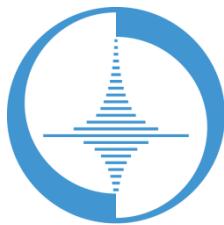




ОАО «ЦКБМ-2»

Проектное решение ООО «Индастри» и МТА в сфере охлаждения производственных процессов.



ОАО «ЦКБМ»

РЕЗЮМЕ

Конечный Клиент: Росатом (ЦКБМ)

Сфера применения: Машиностроение и оснастка (Испытательные стенды)

Место установки: г. Санкт-Петербург, Россия

Год: 2014

Оборудование: 1 X ТАЕево 602 Р5

Описание: ТАЕево, водоохладитель с воздушным охлаждением и тепловыми насосами, фреон R407C, герметичные спиральные компрессоры.

Общая охлаждающая мощность: 175 kW

КЛИЕНТ

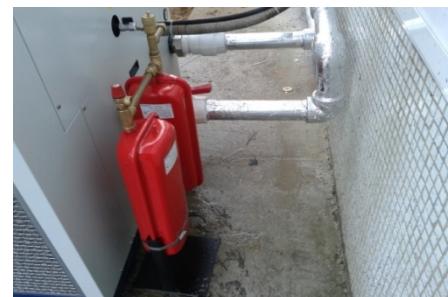
Государственная корпорация по атомной энергии «Росатом» объединяет более 350 предприятий и научных организаций, в числе которых все гражданские компании атомной отрасли России.

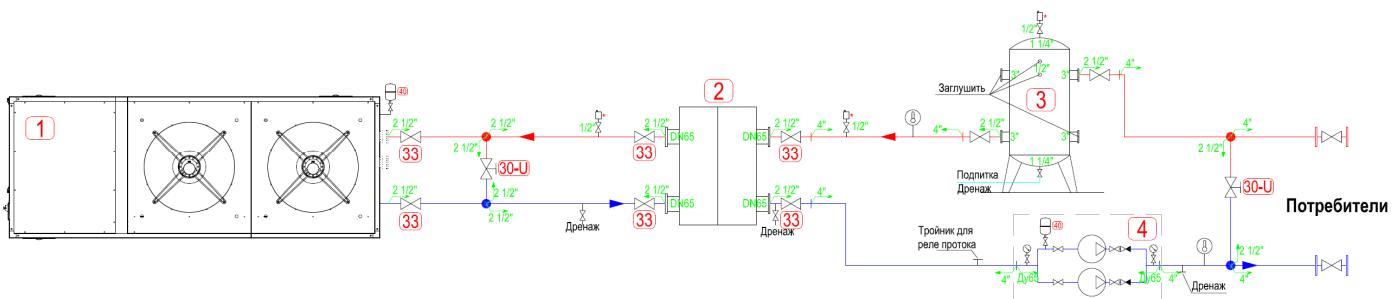
XXI век — век бурного освоения и широкого использования атомной энергии. И среди первых предприятий, привлеченных к решению главной задачи страны, был Кировский завод, в структуре которого было образовано Особое конструкторское бюро (ОКБ) для разработки оборудования, обеспечивающего получение оружейного урана. Задачи по освоению атомной энергии как оборонного, так и гражданского назначения потребовали развития производственно-экспериментальной базы, серьезных организационных преобразований. Так ОКБ почтового ящика попало сначала под управление Госкомитета по использованию атомной энергии, а затем, объединившись с СКБ завода имени Свердлова, вошло в состав Минсредмаша как ЦКБМ.

Продолжая традиции ведущих заводов Санкт-Петербурга, коллектив ЦКБМ постоянно в короткие сроки разрабатывал и внедрял в эксплуатацию оборудование на уровне мировых образцов.

Касалось ли это газовых центрифуг, насосов первого контура для АПЛ и АЭС с ВВР, транспортабельной ядерной энергетической установки ТЭС-3 и ядерной космической установки «Енисей», перегрузочных машин для атомных станций и перегрузочных комплексов для ледоколов или оборудования для горячих камер и завода по регенерации отработанного ядерного топлива.

Важно отметить, что ЦКБМ не только разрабатывает оборудование, но изготавливает его и обеспечивает сервисное обслуживание на все время эксплуатации.

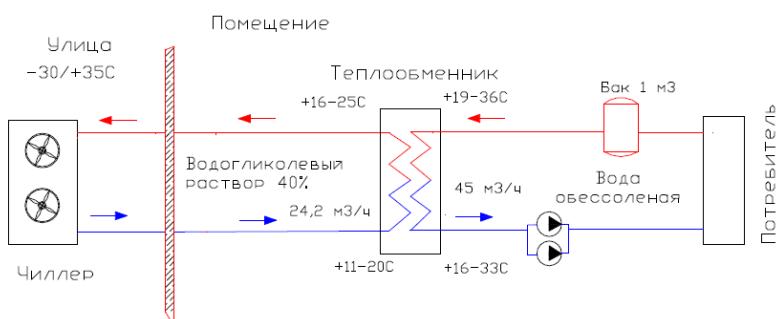




ИНЖЕНЕРНОЕ РЕШЕНИЕ

Согласно технического задания Клиента, компания «Индастри» спроектировала систему охлаждения на базе моноблочного чиллера серии TAEevo мощностью не менее 125 кВт, температурой воды на выходе из потребителя не более "+40°C", на входе - не менее "+16°C". Для обеспечения потребностей заказчика в систему также был интегрирован теплообменник, накопительный резервуар и насосная группа с изменяемой производительностью.

Кроме работ по проектированию была осуществлена поставка оборудования, монтаж системы охлаждения (с учетом монтажа трубопровода), запуск и



ПЛЮСЫ

Благодаря описанному решению Клиент получил стабилизацию технологического процесса за счет обеспечения стабильной температуры теплоносителя на входе в рубашки охлаждения испытательных стендов в независимости от текущей тепловой нагрузки, как отдельно взятого стенда, так и тепловой нагрузки в целом. Это позволило свести к минимуму неточности в цикле проведения испытаний, снизить потребное количество циклов испытаний, что в свою очередь позволили сократить общее время проведения испытания и сократить издержки.

