

NEPTUNE *tech*

Водоохладители, тепловые насосы и компрессорные блоки с водяным охлаждением конденсаторов, с хладагентом R410A и спиральными компрессорами. Хладопроизводительность 286 - 665 кВт.

В водоохладителях Neptune возможна установка до трех спиральных компрессоров параллельно, что позволяет иметь высокие коэффициенты EER, часто запрашиваемые промышленностью при неполных тепловых нагрузках. Простой доступ ко всем внутренним компонентам облегчает монтаж и техобслуживание.



ВЫСОКИЙ КОЭФФИЦИЕНТ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ

Водоохладители NEPTUNE были спроектированы для обеспечения максимального энергосбережения и, следовательно, максимальной окупаемости и рентабельности.

Благодаря использованию спиральных компрессоров, соединенных параллельно по два или по три на одном или двух холодильных контурах, а также большим поверхностям теплообмена, водоохладители NEPTUNE обеспечивают высокие коэффициенты ESSER (вплоть до 5,9). Это означает, что на каждые 5,9 кВт/ч отнятые от жидкости процесса будет затрачено только 1 кВт/ч электроэнергии.

ПРОСТОЙ В УПРАВЛЕНИИ

Простой графический дисплей микропроцессора для просмотра основных рабочих параметров. Внешняя связь с самими современными системами управления здания BMS с помощью таких открытых протоколов и стандартов передачи данных как ModBus и др. может обеспечиваться через модем GSM (опция). Комплект (опция) XWEB 300 – небольшая система для диспетчеризации, позволяющая подсоединяться к компьютеру или PDA. Удобен для просмотра и внесения изменений в параметры, а также для обнуления аварийных сигналов и перезапуска после аварийных ситуаций.

МИНИМАЛЬНЫЕ РАСХОДЫ НА МОНТАЖ И ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Очень компактное оборудование, габаритные размеры которого позволяют с лёгкостью проводить монтаж и установку в небольших технических помещениях, а также транспортировку через дверные проемы, снижая, таким образом, время и расходы монтажные работы. Уровень шума один из самых низких для данной категории оборудования, что снижает затраты на дорогостоящее шумоизолирование. Лёгкий доступ ко всем внутренним компонентам чиллера. Простой и дружелюбный графический интерфейс микропроцессора облегчает техобслуживание, снижая время простоя оборудования и стоимость обслуживания.

СПИРАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Установленные спиральные компрессоры, два или три, соединенные параллельно, гарантируют высокие рабочие характеристики и энергосбережение при неполных тепловых нагрузках. Благодаря отсутствию клапанов на линии всасывания и нагнетения, данные спиральные компрессоры нуждаются лишь в минимальном техобслуживании, обеспечивают надёжную работу и низкий уровень шума и вибраций. Применяемый фреон – R410a.

РАЗНООБРАЗНЫЕ ОПЦИИ

Благодаря своим многочисленным опциям водоохладители серии NEPTUNE применяются в самых разнообразных промышленных секторах. Существуют разные ВЕРСИИ, такие как чиллер, тепловой насос, компрессорно-испарительный блок, бесшумный вариант исполнения и версии с полными или частичными рекуператорами тепла.

ВЕРСИИ

- Стандартное исполнение;
- Бесшумное исполнение;
- ME – Компрессорно-испарительный блок;
- Тепловой насос с разворотом цикла со стороны воды.

АКСЕССУАРЫ

- Контроль фаз;
- Батарея конденсаторов;
- Запорные краны компрессоров;
- Рекуператоры тепла (на 50% или 100% тепла конденсации);
- Паронагреватели на 20% тепла конденсации;
- Виброопоры;
- Пульт выносного контроля;
- Система для диспетчеризации XWEB300 для RS485 ModBus;
- По запросу, для воды из скважины или из сухой градирни;
- По запросу, соответствующие удаленные конденсаторы.

Модель NEPTUNE <i>tech</i>		075	090	100	110	120	135	150	165	180
ВОДА ИЗ ГРАДИРНИ	Хладопроизводительность (1)	кВт	286	327	392	422	446	508	581	665
	Потребляемая мощность (1)	кВт	58,6	71,5	78,4	86,4	96,7	108	128	144
	Хладопроизводительность (2)	кВт	232	268	319	344	365	415	473	543
	Потребляемая мощность (2)	кВт	55,2	67,5	73,8	81,6	91,2	102	111	136
ВОДА ИЗ СВАЖИНЫ	Хладопроизводительность (3)	кВт	303	348	416	447	474	540	616	706
	Потребляемая мощность (3)	кВт	50,7	63,0	67,7	75,5	85,3	94,8	101,9	127
	Хладопроизводительность (4)	кВт	246	284	338	365	388	441	501	578
	Потребляемая мощность (4)	кВт	47,7	59,5	63,7	71,2	80,2	88,9	95,7	119
/ME	Хладопроизводительность (5)	кВт	287	321	390	413	436	504	573	643
	Потребляемая мощность (5)	кВт	56,2	71,3	75,0	85,2	95,3	104	112	143
	Хладопроизводительность (6)	кВт	232	261	315	335	355	408	463	523
	Потребляемая мощность (6)	кВт	54,9	69,1	73,3	82,8	92,4	101	110	138
ESEER		-	5,68	5,09	5,85	5,61	5,09	5,50	5,63	5,46
I.P.L.V.		-	5,74	5,12	6,02	5,72	5,23	5,55	5,80	5,63
Электроснабжение		В/фазы/Гц	400±10%/3/50							
Уровень шума (Стандартное исполнение)		дБ	60,3	61,5	61,5	62,2	62,8	62,8	62,4	63,3
Уровень шума (Бесшумное исполнение)		дБ	53,2	54,5	54,5	55,2	55,8	55,8	55,4	56,3
Глубина		мм	2151	2151	2751	2751	2751	3951	3951	3951
Ширина		мм	802	802	802	802	802	802	802	802
Высота		мм	1800	1930	1867	1867	1867	1800	1800	1930
Вес в рабочем режиме		Кг	1004	1191	1359	1474	1588	1753	1891	2274

Данные приводятся для машин стандартного исполнения при номинальных рабочих условиях:

- (1) Температура воды на вх/вых из испарителя 20/15°C, температура воды на вх/вых из конденсатора 30/35°C;
- (2) Температура воды на вх/вых из испарителя 12/7°C, температура воды на вх/вых из конденсатора 30/35°C;
- (3) Температура воды на вх/вых из испарителя 20/15°C, температура воды на вх/вых из конденсатора 20/30°C;
- (4) Температура воды на вх/вых из испарителя 12/7°C, температура воды на вх/вых из конденсатора 20/30°C;
- (5) Температура воды на вх/вых из испарителя 20/15°C, температура конденсации (точка росы) 45°C;
- (6) Температура воды на вх/вых из испарителя 12/7°C, температура конденсации (точка росы) 45°C;

Максимальная температура на выходе из конденсатора 50°C при номинальных условиях.

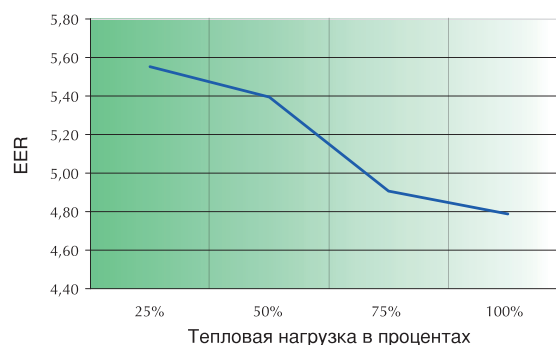
Максимальная температура конденсации для выносного конденсатора 64°C при номинальных условиях.

Уровень давления звука измеряется при сферическом распространении волны на расстоянии 10 м от машины и на высоте 1,6 м от пола. Допуск ± 2 дБ. Уровень звукового давления приводится для рабочего режима оборудования при полной нагрузке при номинальных условиях.

ВЫСОКИЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ EER ПРИ НЕПОЛНЫХ ТЕПЛОВЫХ НАГРУЗКАХ

Один из основных факторов, влияющих на себестоимость конечного продукта многих производственных процессов, - неоптимизированная работа водоохладителей, которые медленно реагируют на изменяющуюся тепловую нагрузку. Оборудование МТА обеспечивает большое энергосбережение именно благодаря быстрой реакции на изменяющуюся тепловую нагрузку и быстрой настройкой параметров в зависимости от требований производства. Применяется параллельное подключение спиральных компрессоров, которые включаются в зависимости от реального запроса и нагрузки в производственном цикле, что также помогает уменьшить объем накопительного бака.

EER при неполных тепловых нагрузках



Микропроцессорный контроллер с двойным графическим экраном



Оптимизация производительности благодаря использованию трех компрессоров



Идеальны для промышленного охлаждения



Легкий доступ к внутренним компонентам

